CE Mark ISO 9001 : 2008 KCS Mark S Mark 기술혁신형중소기업

www.dkv2000.com

BEYOND SMART TECHNOLOGY

VERTICAL INJECTION MOLDING MACHINE

대경유압은 지난 40년동안 축적된 기술력을 바탕으로
수직형 사출성형기의 Total Solution을 제공합니다.

본사 및 공장 / Head Office & Factory
경기도 화성시 남양읍 현대기아로 466-61(무송리180-16)
466-61, Hyundaikia-ro, Namyang-eup, Hwaseong-si, Gyeonggi-do, Republic of Korea
Tel : +82-31-8077-9721 I **Fax :** +82-31-8077-9940 I **E-mail :** dkv@dkv2000.com

DK 주식회사 대경유압
Daekyung Hydraulic Co.,Ltd

대경유압의 Insert 전용 수직형 사출성형기는
지난 40년 동안 축적된 기술력을 바탕으로 고객맞춤 솔루션을 제공합니다.

Insert-only vertical injection molding machine made by Daekyung Hydraulic provides customized solution based on our accumulated technology over the last 40 years.

주요 회사 연혁
Company History

현재 ~ 2011

2020. 09 **유럽CE 인증 획득**
Europeance CE Marking Acquisition

2020. 08 **유럽 총판/서비스 센터 협약**
Europe Distributor / Service Center Agreement

2019. 10 **화성 남양 공장 준공**
Completed Hwaseong Factory

2019. 05 **베트남 총판/서비스 센터 협약**
Vietnam Distributor / Service Center Agreement

2018. 10 **인도 총판/서비스 센터 협약**
India Distributor / Service Center Agreement

2015. 04 **에너지 절약형 기계 인증 (S series) / 에너지관리공단**
Certified as energy-saving machinery (S series) / Korea Energy Management Corporation

2014. 05 **DKV-ERCL 저상형 수직 사출성형기 생산**
Developed DKV-ERCL series

2014. 03 **생산공장 확장**
Expanded the production plant

2012. 01 **DKV 전 모델 KCS 인증 / 한국산업안전공단**
The entire models of DKV have been certified on KCS

2011. 09 **유망 중소기업 선정/ IBK 기업은행**
Elected as one of the most promising small- and mid-sized enterprises / IBK

2010 ~ 2001

2010. 01 **ISO9001:2008 품질 시스템 인증**
Approved ISO9001:2008 for quality certification.

2007. 09 **하이브리드 방식 생산 (Servo 전동, 복합 에젝터)**
Developed hybrid type vertical type injection molding machinery

2006. 12 **S 마크 안전인증/ 한국산업안전공단**
Obtained S mark for safety certification

2006. 01 **DKV-ECH 초고속 LED용 사출성형기 (Servo 전동, 에젝터 구동) 생산**
Developed DKV-ECH for LED injection molding machine with high speed

2005. 12 **DKV-ERTC 2색 수직사출성형기 (회전테이블방식) 생산**
Developed DKV-ERTC vertical type multi injection molding machine

2004. 04 **KOPLAS 2004 국제 플라스틱고무산업전 참가**
Participated KOPLAS 2004 for exhibition

2003. 01 **DKV-ECH, ERCH 초고속 수직사출성형기 생산**
Produced DKV-ERCH vertical type high speed injection molding machine

2001. 08 **상표등록 DKV / 특허청**
Registered brand "DKV" in the patent administration

2001 ~ 설립

1999. 07 **법인전환 (주)대경유압**
Converited to Daekyung Hydraulic Co., Ltd

1998. 02 **본사 준공 이전 (부천시 소사동 공장)**
Moved main company to new factory in Bucheon

1994. 10 **DKV-EC 수직 Hoop 사출성형기 생산**
Developed DKV-EC series.

1993. 12 **DKV-ESHC2 수평 수직사출(전후 슬라이드방식) 자동차 에어필터 전용 생산**
Developed DKV-ESHC2 series.

1993. 08 **DKV-ERP, ERC(회전 테이블방식) 생산**
Developed DKV-ERP, ERC(Turn table type)series.

1993. 02 **DKV-ESC, ESP, MSP (좌우 슬라이드방식) 생산**
Developed DKV-ESC, ESP, MSP series.

1992. 02 **DKV-MP, EP 측면사출 (플러그-전선코드) 전용기 생산**
Developed DKV-MP, EP series.

1989. 10 **대경유압기계 설립**
Established Daekyung Hydraulic Machinery co.

CE Mark · ISO 9001 : 2008 · KCS Mark · S Mark · INNOBIZ 기술혁신형중소기업

BEYOND SMART TECHNOLOGY

Line-up

- **ERCL**
  저상형 고품질, 초고속 수직사출 ····· 6
- **ERC ERCH**
  회전(로터리)테이블 4주식 고품질, 초고속 수직사출 ····· 8
- **ESC ESCL**
  좌우 슬라이드 수직사출, 저상형 좌우 슬라이드 수직사출 ····· 10
- **ERC3**
  회전(로터리)테이블 3주식 수직사출 ····· 12
- **EC ECH**
  싱글 테이블 초고속 LED용 수직사출 ····· 14
- **EHC**
  싱글 테이블 수평 수직 사출 ····· 16
- **ESHC2**
  전후 슬라이드 수평 수직 사출 ····· 16
- **ERP**
  회전(로터리)테이블 수평측면사출 ····· 18
- **MP**
  싱글 테이블 수평 측면 사출 ····· 20
- **MSP**
  좌우 슬라이드 수평 측면 사출 ····· 20

Content

- **Controller**
  콘트롤러 ····· 22
- **Technical Specification**
  기술 사양 ····· 24
- **Automation Solution**
  자동화솔루션 ····· 26
- **F-Proof System**
  폴푸르프시스템 ····· 28
- **Application Working Line**
  주요작업라인 ····· 30
- **Main Export Countries**
  주요수출국가 ····· 31

대경유압
수직형 사출성형기의 특별한 선택

The special choice of vertical injection molding machine

수직형 사출성형기의 주요 장점

The main advantages of vertical injection molding machine

에너지 절감 및 환경개선

- 고출력 Servo motor 및 AC Servo motor에 의한 구동으로 에너지(소비전력) 절감과 싸이클 시간 단축 및 저소음 실현, 작동유 발열감소, 냉각수량 감소, 환경개선 및 기계수명 연장.

생산성 향상

- AC Servo motor 회전수 제어 시스템과 고출력 전동 Servo motor 구동방식 채택으로 형폐 및 사출공정 중 제품 취출 및 인서트 삽입 공정을 동시에 실행하는 복합동작(동시동작)으로 공정시간 단축(고출력 전동 Servo motor-Option)

정밀 안정제어

- 고응답의 AC Servo motor에 의한 Closed-loop 제어방식으로 뛰어난 재현성과 응답성 및 정밀도 탁월
- 수직형체 동작제어에 별도의 고응답 카운터 밸런스 밸브 채택으로 정확한 형체위치 제어와 정밀한 금형보호실현

Turn Table

The energy-saving capability and the improvement of environment

- Being driven by high power Servo motor and AC Servo motor, the energy (power consumption) can be saved while the period of cycle being reduced, the low noise being realized, the heat of oil for driving the molding machine being low, the environment being protected and improved, the amount of cooling water being reduced, and the lifespan of the machine being extended.

Productivity increases

- With the adoption of the system for controlling the number of revolution in an AC Servo motor and the high-power electric Servo motor-driven method, the processing time is reduced (high-power servo motor option) by the compound motion (simultaneous motion) in which the process of inserting the inserts as well as the process of blowing off the products among the mold-closing and injection processes.

Precision stable control

- The Closed-loop control method by the highly responsive AC Servo motor will bring about the excellent reproducibility and responsiveness as well as a high degree of precision.
- With the adoption of the highly responsive, independent counterbalance valves for vertical clam

수직형 사출성형기의 구조적 특징

The structural characteristics of the vertical injection molding machine

사출장치

- 고속 사출 Unit 장치 설계로 고난도 수지의 정밀성형에 우수한 성능을 발휘합니다.
- 사출부 Guide bar 슬라이드형 설계로 정밀도가 우수하고, 이송저항을 최소화하여 고속성형 및 재현성을 높입니다.
- 내부식 내마모 바이메탈 스크류 실린더를 장착하여 안전성형 및 스크류 수명 대폭연장
- 다양한 사출장치 채택 : 사출장치의 상하 Modulation을 고려한 설계도입으로 다양한 고객의 요구에 부응하며, 모든 수지의 다변화된 성형에 대응할 수 있습니다.

형체장치

- 고강성 주물형판 설계를 응용하여 내구성 향상.
- 회전(로터리) 테이블의 브레이크 회로 및 스톱퍼 장치, 충격방지 회로 채택으로 원활하고 정밀한 회전 위치 제어와 록크 장치로 금형의 안정성 확보.
- 형체 실린더 이동을 정밀 포지션 트랜스듀서로 감지하여 금형의 위치정도 및 고강도 저압보호 기능으로 금형수명연장.
- 다양한 형체장치 구성으로 사용자의 선택 폭 확장. (싱글형, 회전 테이블형, 전후 슬라이드형, 좌우 슬라이드형)

Vertical Injection & Clamping Unit

Injection Units

- By the design of the high-speed injection units, it shows the excellent performance in the precise molding of resin that are extremely difficult to be dealt with.
- With the design of a form of guide bar slide, the degree of precision is excellent and transfer resistance is minimized so that the high speed molding is possible and the reproducibility may be enhanced.
- With anti-corrosive, anti-abrasive bi-metal screw cylinders mounted, molding is safe and the lifespan of screws is greatly increased.
- The adoption of various kinds of injectors : with the application of the designs considering the modulation of an injecting unit in the upper and lower part, it can meet the various requirements and needs of customers and can cope with the diversified molding of all kinds of resins.

Clamping Units

- With the application of design of highly rigid, casting template, durability is enhanced.
- With the adoption of break circuits and stop-bar unit in a rotary table, shock is prevented, and the stability of a mold is secured thanks to the locks and the smooth and precise position control.
- Since the precise position transducer can detect the movement of clamping cylinder, maintain the position accuracy of a mold, and has a function of high intensity, low-pressure protection, the life cycle of a mold is to be extended.
- With a configuration of various kinds of clamping units, the options for users are expanded, which range from single type, rotary table type, forward and backward moving slide type to leftward and rightward moving slide type.

에너지 절약 시스템

Energy Saving System

AC Servo motor에 의한 회전수 제어 System

초정밀 안정제어

- AC Servo Motor에 의한 Servo Pump 시스템의 Closed-loop으로 Feed-back 제어에 의한 시스템 재현성 탁월 (0.1%이내)
- AC Servo Motor 유압구동에 의한 고응답성 : 70ms
- 저속정밀 위치제어에 의한 정밀한 금형보호 실현

에너지 절감 및 저소음 실현

- AC Servo Motor 구동에 의한 Servo Pump 시스템의 회전수 제어로 에너지 대폭절감 및 저소음 실현. (일반 유압식 대비 45~65% 이내 에너지 절감)

냉각수 및 작동유 절감

AC Servo Motor에 의한 회전수 제어로 작동유 온도상승방지

- 냉각수 사용량 30% 절감
- 유압작동유 사용량 20% 절감

서보펌프모터

AC Servo motor RPM control system

Ultra-precision stabilized control

- Thanks to the Closed-loop of Servo Pump system by AC Servo Motor, the reproducibility of the Feed-back controlled system is excellent (within the deviation error of 0.1%)
- High responsiveness by the hydraulic driving of an AC Servo Motor : 70ms
- The precise mold protection is realized by the precise low-speed position control

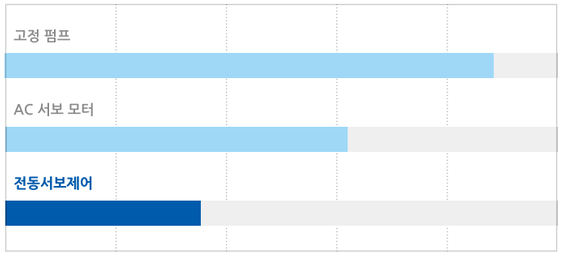
With energy being saved and noise being reduced.

- By the control of the number of revolution in a Servo Pump system by the operation of AC Servo Motor, energy can be greatly saved and noise is much reduced. (As compared to a common hydraulic type, it can save energy by 45~65%)

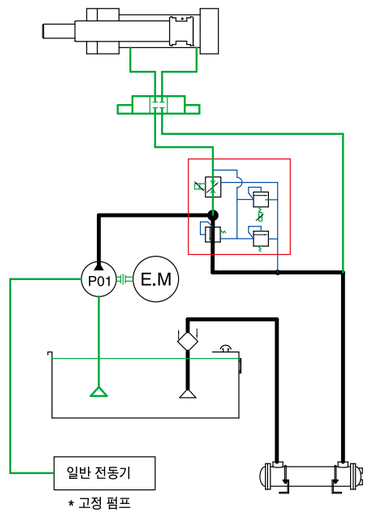
Cooling water and hydraulic fluid can be saved.

The control of the number of revolution by an AC Servo Motor can prevent the temperature of hydraulic (working) oil from being increased.

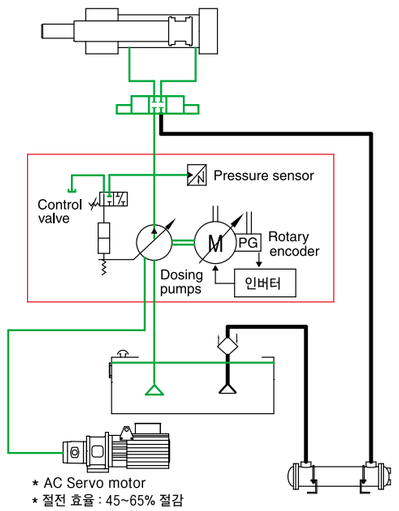
- The amount of cooling water to be used is saved by 30%.
- The amount of hydraulic fluid is saved by 20%.



전력량 사용 비교



일반 전동기 모터 : 고정 펌프

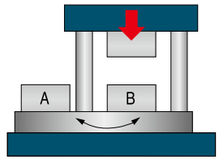


AC Servo motor, 펌프 콘트롤 시스템

ERCL

고품질, 초정밀 저상형 수직사출성형기

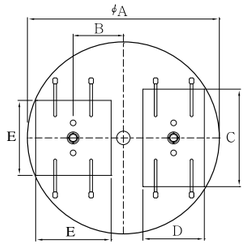
High quality, ultra precision, low height table type vertical injection molding machine

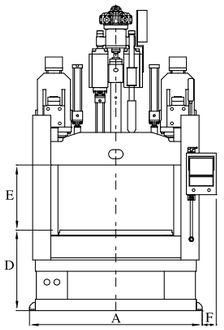


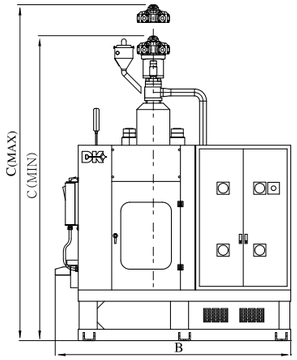
- 수직 상부 형체 및 사출, 회전 테이블식 사출성형기 (좌우슬라이드 테이블식 선택 가능, ESCL)
- 낮은 높이의 테이블 구조로 금형 탈부착 용이 및 작업 안정성 확보
- 정밀 위치 제어를 통해 Insert 자동화에 최적
- 테이블 회전방식의 다양한 구조설계로 고객의 요구에 대응 가능
- 에젝터 동시동작을 통한 사이클 타임 단축 (AC Servo motor 적용)

- Vertical clamping & injection part with rotary table (slide table type is also available, ESCL)
- Easy mold setting and working stability are secured with low height of rotary table structure.
- Insert automation is optimized by precise position control.
- The various structure designs for the table rotation method can meet the various needs of customers.
- Cycle time reduced through the simultaneous movement of ejectors. (Separate AC Servo motor is applied)

Outline







Turn Table

Unit : mm

	A	B	C	D	E
DKV-100ERCL	1,100	275	550	400	450
DKV-120ERCL	1,200	325	600	410	480
DKV-150ERCL	1,300	335	650	500	550
DKV-200ERCL	1,400	360	700	500	560
	1,500	375	740	550	610
DKV-250ERCL	1,600	400	770	600	650
	1,800	450	820	700	740
DKV-300ERCL	1,600	400	770	600	650
	1,700	425	800	650	700
DKV-400ERCL	1,800	450	820	700	740
DKV-500ERCL	1,900	480	880	720	770
	2,000	505	950	750	820
DKV-600ERCL	2,500	605	1,200	960	1,050
	2,700	650	1,400	1,000	1,140

Dimension

Unit : mm

	A	B	C		D	E	F
			MAX	MIN			
DKV-100ERCL	1,740	2,570	3,600	2,850	850	450	280
DKV-120ERCL	1,740	2,570	3,800	2,900	890	660	280
DKV-150ERCL	1,900	2,650	3,860	2,970	890	720	280
DKV-200ERCL	2,120	2,840	4,000	3,000	890	770	280
DKV-250ERCL	2,270	2,980	4,100	3,050	900	850	280
DKV-300ERCL	2,370	3,080	4,200	3,100	900	900	280
DKV-400ERCL	2,630	3,190	4,400	3,300	900	950	280
DKV-500ERCL	2,900	3,420	4,600	3,600	900	950	280
DKV-600ERCL	3,680	4,030	5,770	4,290	985	1,300	280

Specifications

				DKV-100ERCL		
				O	A	B
사출 Injection Units	스크류 기호	Screw type		O	A	B
	스크류 직경	Screw diameter	mm	28	32	35
	사출 압력	Injection pressure	kg/cm	1,687	2,187	1,828
	사출 중량 (PS)	Shot weight (PS)	g	72	115	138
	이론 사출량	Injection capacity	cm	80	128	153
	사출율	Injection rate	cm/sec	124	95	114
	가소화 능력 (PS)	Plasticizing capacity	kg/hr	25	30	39
	사출 스트로크	Injection stroke	mm	130	160	160
	노즐 스트로크	Nozzle stroke	mm	260	260	260
	스크류 회전수	Screw revolution	rpm	0 - 220		
형체 Clamping Units	형체력	Clamping force	ton	100		
	형체 스트로크	Clamping Stroke	mm	300		
	최소 금형두께	Min. mold thickness	mm	240		
	최대 형개거리	Max. opening stroke	mm	540		
	에젝터 돌출력	Ejector force	ton	2.7		
	에젝터 스트로크	Ejector stroke	mm	70		
공통 Generals	총전기 용량	Capacity of motor	kW	31.6		
	서보 모터 용량(대)	Capacity of servor (M)	kW	18		
	서보 모터 용량(소)	Capacity of servor (S)	kW	3.5		
	테이블 회전 모터 용량	Capacity of servor (T)	kW	3.5		
	히터 용량	Capacity of heater	kW	6.6		
	탱크 용량	Oil tank capacity	l	220		
	기계 크기(LxWxH)	Machine size	m	2.5 x 1.7 x 3.6		
	기계 중량	Machine weight	ton	7.5		

DKV-120ERCL			DKV-150ERCL			DKV-200ERCL			DKV-250ERCL			DKV-300ERCL			DKV-400ERCL			DKV-500ERCL			DKV-600ERCL		
O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
35	40	45	40	45	50	40	45	50	45	50	55	45	50	55	55	60	65	65	70	75	65	70	75
1,828	1,990	1,572	1,990	1,572	1,638	1,990	1,572	1,638	1,572	1,638	1,357	1,572	1,638	1,357	1,357	1,318	1,371	2,172	1,872	1,631	2,172	1,972	2,050
138	220	278	220	278	344	220	278	344	278	344	416	278	344	416	416	534	626	1,008	1,169	1,342	955	1,107	1,510
153	244	309	244	309	382	244	309	382	309	382	432	309	382	432	432	593	696	1,061	1,230	1,413	1,061	1,230	1,677
114	140	160	140	160	184	140	160	184	173	211	256	173	211	256	256	305	358	268	311	357	212	246	284
39	44	65	44	65	80	44	65	80	65	80	97	65	80	97	97	115	125	125	134	142	125	134	142
160	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	210	210	320	320	320	320	320	380
280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	350	350	350	500	500	500	500	500	500
0 - 200			0 - 180			0 - 180			0 - 180			0 - 180			0 - 180			0 - 180			0~180		
120			150			200			250			300			400			500			600		
350			400			420			500			500			500			500			600		
310			320			350			350			400			450			450			500		
660			720			770			850			900			950			950			1,100		
2.7			4.3			4.3			4.3			4.3			7			7			7		
70			100			100			100			100			130			130			130		
38.3			39			43			60.5			67.3			69.8			84.3			87.2		
20			20			22			37			37			37			44			44		
3.5			3.5			3.5			3.5			5.8			5.8			5.8			8.7		
5.5			5			5			5			5			7.5			7.5			7.5		
9.3			10.5			12.5			15			19.5			19.5			27			27		
300			300			350			350			380			400			400			500		
2.7 x 1.9 x 3.8			2.7 x 1.9 x 3.9			2.9 x 2.0 x 4.0			3.2 x 2.2 x 4.1			3.3 x 2.3 x 4.2			3.5 x 2.4 x 4.4			3.7 x 2.6 x 4.6			4.29X3.8X4.95		
8.5			9.5			14			16			17			20			27			40		

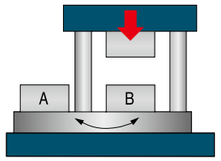
본 사양은 제품의 품질 향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.
This specification is subjected to change for improvement without a notice.

ERC
ERCH
(고속)

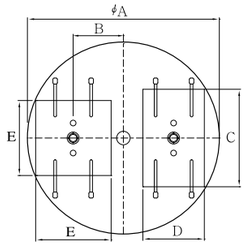
고품질, 초정밀 / 초고속 회전 테이블식 수직사출성형기
High quality, ultra precision / ultra high speed, turn table type vertical injection molding machine

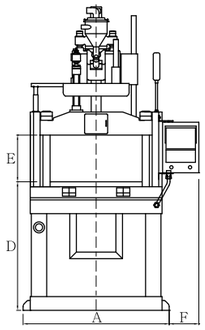
- 유연한 형체 제어 및 정밀한 금형보호 실현
- 테이블 회전방식의 다양한 구조설계로 고객의 요구에 대응 가능
- 테이블 회전의 안정성 및 정밀한 위치 제어
- 테이블 브레이크 회로 및 로크 장치로 탁월한 위치 제어와 안정성 확보 (금형수명연장)
- 에젝터 동시동작을 통한 사이클 타임 단축 (AC Servo motor 적용)
- 초고속(600mm/sec) 고응답 사출의 위한 Servo 밸브 및 ACC 적용하여 초고속 초정밀 사출성형 (ERCH 모델)

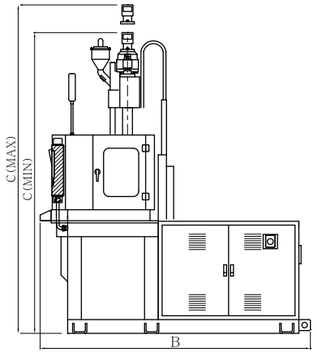
- Flexible clamping motion control and precise mold protection
- The various structure designs for the table rotation method can meet the various needs of customers.
- Stability of table rotation and precise position control
- Excellent position control and stability are secured with the table break circuit and lock device. (Mold lifetime extended)
- Cycle time reduced through the simultaneous movement of ejectors. (Separate AC Servo motor is applied)
- With the application of servo valves and accumulator for the ultrahigh speed (600mm/sec), highly responsive injection, the ultra-high speed, the ultra-high precision injection molding is possible. (ERCH model)



Outline







Turn Table

Unit : mm

	A	B	C	D	E
DKV-35ERC	700	200	300	220	250 x 2
DKV-55ERC	850	245	350	280	300 x 2
DKV-85ERC	1,000	260	480	350	400 x 2
DKV-100ERC	1,000	260	480	350	400 x 2
DKV-120ERC	1,240	325	600	450	500 x 2
DKV-150ERC	1,240	325	600	450	500 x 2
DKV-200ERC	1,400	360	700	500	560 x 2
DKV-250ERC	1,500	395	740	550	610 x 2
DKV-300ERC	1,600	410	770	600	650 x 2

Dimension

Unit : mm

	A	B	C		D	E	F
			MAX	MIN			
DKV-35ERC	1,170	2,200	2,920	2,360	1,095	400	280
DKV-55ERC	1,320	2,500	3,240	2,620	1,170	430	280
DKV-85ERC	1,520	2,560	3,600	2,900	1,235	490	280
DKV-100ERC	1,520	2,560	3,600	2,900	1,235	490	280
DKV-120ERC	1,760	2,810	4,380	3,560	1,490	640	280
DKV-150ERC	1,760	2,810	4,500	3,700	1,490	640	280
DKV-200ERC	1,960	2,920	5,020	3,970	1,765	770	280
DKV-250ERC	2,200	3,150	5,270	4,150	1,805	850	280
DKV-300ERC	2,300	3,200	5,480	4,320	1,950	950	280

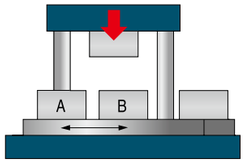
Specifications

				DKV-35ERC		
				O	A	B
사출 Injection Units	스크류 기호	Screw type		O	A	B
	스크류 직경	Screw diameter	mm	18	20	22
	사출 압력	Injection pressure	kg/cm	2,592	2,100	2,328
	사출 중량 (PS)	Shot weight (PS)	g	18	22	35
	이론 사출량	Injection capacity	cm	20	25	39
	사출율	Injection rate	cm/sec	71	88	80
	가소화 능력 (PS)	Plasticizing capacity	kg/hr	8	9	10
	사출 스트로크	Injection stroke	mm	80	80	105
	노즐 스트로크	Nozzle stroke	mm	180	180	240
	스크류 회전수	Screw revolution	rpm	0 - 220		
형체 Clamping Units	형체력	Clamping force	ton	35		
	형체 스트로크	Clamping Stroke	mm	220		
	최소 금형두께	Min. mold thickness	mm	180		
	최대 형개거리	Max. opening stroke	mm	400		
	에젝터 돌출력	Ejector force	ton	1.7		
	에젝터 스트로크	Ejector stroke	mm	70		
공통 Generals	총전기 용량	Capacity of motor	kW	22.7		
	서보 모터 용량(대)	Capacity of servor (M)	kW	12		
	서보 모터 용량(소)	Capacity of servor (S)	kW	3.5		
	테이블 회전 모터 용량	Capacity of servor (T)	kW	3.5		
	히터 용량	Capacity of heater	kW	3.7		
	탱크 용량	Oil tank capacity	l	180		
	기계 크기(LxWxH)	Machine size	m	2.2 x 1.2 x 2.9		
	기계 중량	Machine weight	ton	3.2		

DKV-55ERC			DKV-85ERC			DKV-100ERC			DKV-120ERC			DVK-150ERC			DKV-200ERC			DKV-250ERC			DKV-300ERC		
O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
22	25	28	28	32	35	32	35	40	35	40	45	40	45	50	40	45	50	45	50	55	45	50	55
2,328	2,116	1,687	1,687	2,187	1,828	2,187	1,828	1,725	1,828	1,990	1,572	1,990	1,572	1,638	1,990	1,572	1,638	1,572	1,638	1,357	1,572	1,638	1,357
35	57	72	72	115	138	115	138	180	138	220	278	220	278	344	220	278	344	270	344	416	270	344	416
39	63	80	80	128	153	128	153	200	153	244	309	244	309	382	244	309	382	309	382	432	309	382	432
80	87	110	124	95	114	95	114	149	152	140	160	140	160	184	140	160	184	173	211	256	173	211	256
10	20	25	25	30	39	30	39	44	39	44	65	44	65	80	44	65	80	65	80	97	65	80	97
105	130	130	130	160	160	160	160	160	160	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195
240	260	260	280	280	280	280	280	280	280	280	280	300	300	300	300	300	300	420	420	420	420	420	420
0 - 220			0 - 200			0 - 200			0 - 180			0 - 180			0 - 180			0 - 180			0 - 180		
60			85			100			120			150			200			250			300		
230			265			285			330			350			420			450			500		
200			210			240			310			310			350			400			450		
430			475			525			640			660			770			850			950		
2.7			2.7			2.7			4.3			4.3			4.3			7			7		
70			70			70			100			100			100			100			130		
23.6			31.2			31.6			37.8			39			43			60.5			67.3		
12			18			18			20			20			22			37			37		
3.5			3.5			3.5			3.5			3.5			3.5			3.5			5.8		
3.5			3.5			3.5			5.0			5.0			5.0			5.0			5.0		
4.6			6.2			6.6			9.3			10.5			12.5			15			19.5		
180			220			220			300			300			350			350			380		
2.5 x 1.3 x 3.3			2.6 x 1.5 x 3.6			2.6 x 1.5 x 3.6			2.7 x 1.8 x 4.4			2.7 x 1.8 x 4.5			2.9 x 2.0 x 5.0			3.2 x 2.2 x 5.3			3.2 x 2.3 x 5.4		
3.9			5.2 / 5.5			5.5			7			7.2			9.1			10.5			11.2		

본 사양은 제품의 품질 향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.
This specification is subjected to change for improvement without a notice.

ESC
ESCL



고생산성의 좌우 슬라이드 테이블식 수직사출성형기

High productive, vertical injection molding machine based on the table with leftward and rightward-moving slide

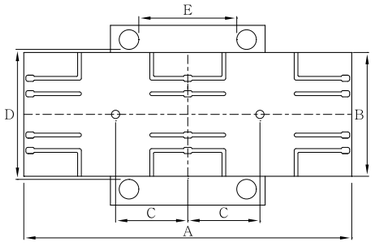
- 좌·우 슬라이드 테이블로 다양한 금형 사용에 편리
- 복잡한 인서트 사출 성형에 적합
- 좌·우 고속 이동으로 안정성과 생산성 향상
- 에젝터 동시동작을 통한 사이클 타임 단축 (AC Servo motor 적용)
- 저상형 제작가능 (ESCL Serise)

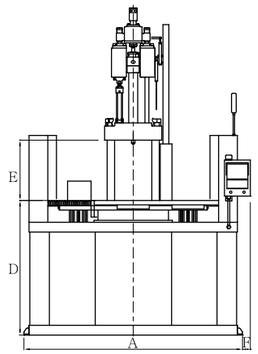
- It is convenient for the use of various kinds of molds.
- Suitable for the complex insert injection molding.
- High stability and productivity are secured with high speed table movement in the left and right direction.
- Cycle time reduced through the simultaneous movement of ejectors.(Separate AC Servo motor is applied)
- Low height of slide table structure is also available (ESCL Serise)

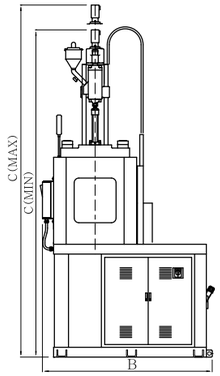
ESCL

ESC

Outline







Slide Table

Unit : mm

	A	B	C	타이라간격	
				D	E
DKV-100ESC	1,180	395	500	405	380
DKV-120ESC	1,440	540	600	545	415
DKV-150ESC	1,440	540	600	545	415
DKV-200ESC	1,590	600	700	615	475
DKV-250ESC	1,860	730	800	745	610
DKV-300ESC	2,100	745	900	760	680
DKV-400ESC	2,180	770	950	780	720
DKV-500ESC	2,180	810	1,000	840	740

Dimension

Unit : mm

	A	B	C		D	E	F
			MAX	MIN			
DKV-100ESC	1,950	2,000	3,600	2,900	1,265	520	100
DKV-120ESC	2,380	2,250	4,260	3,480	1,450	640	100
DKV-150ESC	2,380	2,250	4,460	3,680	1,450	640	100
DKV-200ESC	2,700	2,250	4,650	3,760	1,720	770	100
DKV-250ESC	3,060	2,250	5,080	4,100	1,775	850	100
DKV-300ESC	3,300	2,400	5,200	4,200	1,940	950	100
DKV-400ESC	3,500	2,450	5,600	4,600	2,050	950	100
DKV-500ESC	3,600	2,450	6,100	5,100	2,050	950	100

Specifications

				DKV-100ESC		
				O	A	B
사출 Injection Units	스크류 기호	Screw type				
	스크류 직경	Screw diameter	mm	28	32	35
	사출 압력	Injection pressure	kg/cm	1,687	2,187	1,828
	사출 중량 (PS)	Shot weight (PS)	g	72	115	138
	이론 사출량	Injection capacity	cm	80	128	153
	사출율	Injection rate	cm/sec	124	95	114
	가소화 능력 (PS)	Plasticizing capacity	kg/hr	25	30	39
	사출 스트로크	Injection stroke	mm	130	160	160
	노즐 스트로크	Nozzle stroke	mm	260	260	260
	스크류 회전수	Screw revolution	rpm	0 - 200		
형체 Clamping Units	형체력	Clamping force	ton	100		
	타이바 간격	Tie Bar interval	mm	380 x 405		
	형체 스트로크	Clamping Stroke	mm	280		
	최소 금형두께	Min. mold thickness	mm	240		
	최대 형개거리	Max. opening stroke	mm	520		
	에젝터 돌출력	Ejector force	ton	2.7		
	에젝터 스트로크	Ejector stroke	mm	70		
공통 Generals	총전기 용량	Capacity of motor	kW	28.1		
	서보 모터 용량(대)	Capacity of servor (M)	kW	18		
	서보 모터 용량(소)	Capacity of servor (S)	kW	3.5		
	테이블 회전 모터 용량	Capacity of servor (T)	kW	-		
	히터 용량	Capacity of heater	kW	6.6		
	탱크 용량	Oil tank capacity	l	200		
	기계 크기(LxWxH)	Machine size	m	2.0 x 2.0 x 3.6		
	기계 중량	Machine weight	ton	4.8		

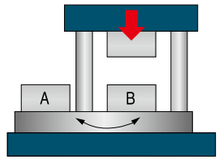
DKV-120ESC			DKV-150ESC			DKV-200ESC			DKV-250ESC			DKV-300ESC			DKV-400ESC			DKV-500ESC		
O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
35	40	45	40	45	50	45	50	55	45	50	55	45	50	55	55	60	65	65	70	75
1,828	1,990	1,572	1,990	1,572	1,638	1,572	1,638	1,357	1,572	1,638	1,357	1,572	1,638	1,357	1,848	1,553	1,323	2,172	1,872	1,631
138	220	278	220	278	344	278	344	416	278	344	416	278	344	416	416	534	626	1,008	1,169	1,342
153	244	309	244	309	382	309	382	432	309	382	432	309	382	432	432	593	696	1,061	1,230	1,413
114	140	160	140	160	184	173	211	256	173	211	256	173	211	256	256	305	358	268	311	357
39	44	65	44	65	80	65	80	97	65	80	97	65	80	97	97	115	115	125	134	142
160	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	210	210	320	320	320
280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	350	350	350	500	500	500
0 - 180			0 - 180			0 - 180			0 - 180			0 - 180			0 - 180			0 - 180		
120			150			200			250			300			400			500		
415 x 545			415 x 545			475 x 615			610 x 745			680 x 760			720 x 780			740 x 840		
330			330			420			450			450			500			500		
310			310			380			450			450			450			450		
640			640			800			900			900			950			950		
4.3			4.3			4.3			4.3			7			7			7		
100			100			100			100			130			130			130		
32.8			34			38			55.5			60			62.3			76.8		
20			20			22			37			37			37			44		
3.5			3.5			3.5			3.5			3.5			5.8			5.8		
-			-			-			-			-			-			-		
9.3			10.5			12.5			15			19.5			19.5			27		
300			300			400			400			450			450			500		
2.3 x 2.4 x 4.3			2.3 x 2.4 x 4.5			2.3 x 2.7 x 4.7			2.3 x 3.1 x 5.1			2.4 x 3.3 x 5.2			2.4 x 3.5 x 5.6			2.4 x 3.6 x 6.1		
5.5			6.2			7.5			8.0			9.0			11			13		

본 사양은 제품의 품질 향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.
This specification is subjected to change for improvement without a notice.

ERC3

고품질, 초정밀 회전 테이블식 수직사출성형기

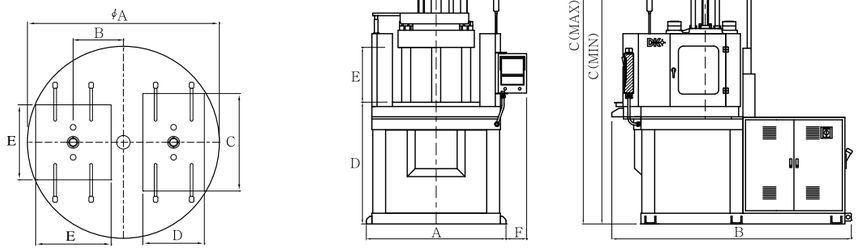
High quality, ultra precision, turn table type vertical injection molding machine



- 3축 타이바 방식, 기계 높이 최소화로 안정성 도모
- 유연한 형체 제어 및 정밀한 금형보호 실현
- 테이블 회전방식의 다양한 구조설계로 고객의 요구에 대응 가능
- 테이블 회전의 안정성 및 정밀한 위치 제어
- 테이블 브레이크 회로 및 로크 장치로 탁월한 위치 제어와 안정성 확보 (금형수명연장)
- 에젝터 동시동작을 통한 사이클 타임 단축 (AC Servo motor 적용)

- 3 column tie-bar, the height of the machine is minimized to secure stability.
- Flexible clamping motion control and precis e mold protection
- The various structure designs for the table rotation method can meet the various needs of customers.
- Stability of table rotation and precise position control
- Excellent position control and stability are secured with the table break circuit and lock device. (Mold lifetime extended)
- Cycle time reduced through the simultaneous movement of ejectors. (Separate AC Servo motor is applied)

Outline



Turn Table

Unit : mm

	A	B	C	D	E
DKV-85ERC3	1,075	295	500	350	400
DKV-100ERC3	1,075	295	500	350	400
DKV-120ERC3	1,280	360	550	450	480
DKV-150ERC3	1,280	360	550	450	480

Dimension

Unit : mm

	A	B	C		D	E	F
			MAX	MIN			
DKV-85ERC3	1,520	2,600	3,600	3,200	1,200	490	280
DKV-100ERC3	1,520	2,600	3,700	3,300	1,200	490	280
DKV-120ERC3	1,620	2,800	4,200	3,800	1,420	640	280
DKV-150ERC3	1,620	2,800	4,300	3,900	1,420	640	280

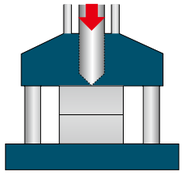
Specifications

사출 Injection Units	스크류 기호	Screw type	
	스크류 직경	Screw diameter	mm
	사출 압력	Injection pressure	kg/㎠
	사출 중량 (PS)	Shot weight (PS)	g
	이론 사출량	Injection capacity	㎤
	사출율	Injection rate	㎤/sec
	가소화 능력 (PS)	Plasticizing capacity	kg/hr
	사출 스트로크	Injection stroke	mm
	노즐 스트로크	Nozzle stroke	mm
	스크류 회전수	Screw revolution	rpm
형체 Clamping Units	형체력	Clamping force	ton
	형체 스트로크	Clamping Stroke	mm
	최소 금형두께	Min. mold thickness	mm
	최대 형개거리	Max. opening stroke	mm
	에젝터 돌출력	Ejector force	ton
	에젝터 스트로크	Ejector stroke	mm
공통 Generals	총전기 용량	Capacity of motor	kW
	서보 모터 용량(대)	Capacity of servor (M)	kW
	서보 모터 용량(소)	Capacity of servor (S)	kW
	테이블 회전 모터 용량	Capacity of servor (T)	kW
	히터 용량	Capacity of heater	kW
	탱크 용량	Oil tank capacity	l
	기계 크기(LxWxH)	Machine size	m
	기계 중량	Machine weight	ton

DKV-85ERC3			DKV-100ERC3			DKV-120ERC3			DKV-150ERC3		
O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
28	32	35	28	35	40	35	40	45	40	45	50
1,687	2,187	1,828	1,687	1,828	1,785	1,828	1,990	1,572	1,990	1,572	1,638
72	115	138	72	138	180	138	220	278	220	278	344
80	128	153	80	153	200	153	244	309	244	309	382
124	95	114	124	114	149	152	140	160	140	160	184
25	30	39	25	39	44	39	44	65	44	65	80
130	160	160	130	160	160	160	195	195	195	195	195
280	280	280	280	280	280	300	300	300	300	300	300
0 - 200			0 - 200			0 - 180			0 - 180		
85			100			120			150		
280			280			330			350		
210			240			310			310		
490			520			640			660		
2.7			2.7			4.3			4.3		
70			70			100			100		
31.2			31.6			37.8			39		
18			18			20			20		
3.5			3.5			3.5			3.5		
3.5			3.5			5.0			5.0		
6.2			6.6			9.3			10.5		
220			220			300			300		
2.6 x 1.5 x 3.6			2.6 x 1.5 x 3.7			2.8 x 1.6 x 4.2			2.8 x 1.6 x 4.3		
5.2			5.5			7			7.2		

본 사양은 제품의 품질 향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.
This specification is subjected to change for improvement without a notice.

EC ECH
(초고속)



초고속, 초정밀 수직사출성형기 (LED 전용기)

Ultra high speed, high precision vertical injection molding machine (Exclusively for LED)

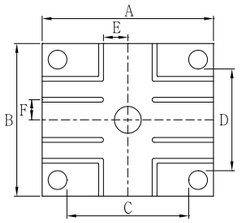
- 고감도 금형보호와 형체승압 단축
- Hoop 성형 및 인서트 자동화 System 대응 가능
- 인서트물 이송 자동화와 결합 자동성형 가능
- 다중안전장치 채택으로 작업 중 발생 가능한 위험요소 제거
- 초고속(800mm/sec) 고응답 사출의 위한 Servo 밸브 및 ACC 적용하여 초고속 초정밀 사출성형 (ECH 모델)
- 정밀한 온도제어 (±0.5℃)

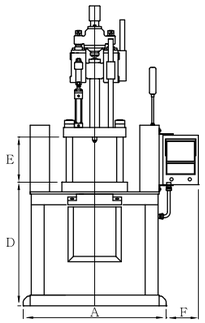
- High sensitive mold protection and time reduction for increasing the clamping pressure.
- It can cope with the molding of hoop and the insert automation system.
- It is possible to automate molding as combined with the automation of the transfer of inserts.
- With the adoption of multiple safety devices, the dangerous factors that can occur during the process will be removed.
- With the application of servo valves and accumulator for the ultrahigh speed (800mm/sec), highly responsive injection, the ultra-high speed, the ultra-high precision injection molding is possible. (ECH model)
- Precise temperature control (±0.5℃)

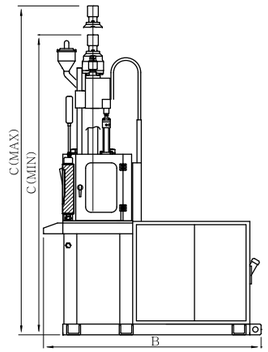
EC

ECH

Outline







Table

Unit : mm

	A	B	C	D	E	F
DKV-35EC	530	420	380	255	85	75
DKV-55EC	580	430	430	260	85	80
DKV-85EC	660	570	480	380	100	75
DKV-100EC	660	570	480	380	100	75
DKV-120EC	780	660	550	420	170	120
DKV-150EC	780	660	550	420	170	120
DKV-200EC	840	840	585	585	190	150
DKV-250EC	970	880	670	600	190	150
DKV-300EC	1,070	980	765	680	220	180

Dimension

Unit : mm

	A	B	C		D	E	F
			MAX	MIN			
DKV-35EC	1,000	1,500	2,900	2,390	1,145	400	300
DKV-55EC	1,050	2,000	3,090	2,530	1,150	470	300
DKV-85EC	1,200	2,200	3,570	2,890	1,275	490	300
DKV-100EC	1,200	2,200	3,620	2,940	1,275	520	300
DKV-120EC	1,500	2,300	4,400	3,510	1,555	640	300
DKV-150EC	1,500	2,300	4,600	3,710	1,555	640	300
DKV-200EC	1,600	2,400	4,900	4,000	1,745	770	300
DKV-250EC	1,700	2,500	5,000	4,500	1,900	850	300
DKV-300EC	1,800	2,600	5,500	5,000	2,120	950	300

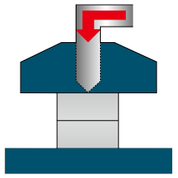
Specifications

				DKV-35EC		
				O	A	B
사출 Injection Units	스크류 기호	Screw type				
	스크류 직경	Screw diameter	mm	18	20	22
	사출 압력	Injection pressure	kg/㎠	2,592	2,100	2,328
	사출 중량 (PS)	Shot weight (PS)	g	18	22	35
	이론 사출량	Injection capacity	㎤	20	25	39
	사출율	Injection rate	㎤/sec	71	88	80
	가소화 능력 (PS)	Plasticizing capacity	kg/hr	8	9	10
	사출 스트로크	Injection stroke	mm	80	80	105
	노즐 스트로크	Nozzle stroke	mm	200	200	200
	스크류 회전수	Screw revolution	rpm	0 - 220		
형체 Clamping Units	형체력	Clamping force	ton	35		
	타이바 간격	Tie Bar interval	mm	380 x 255		
	형체 스트로크	Clamping Stroke	mm	220		
	최소 금형두께	Min. mold thickness	mm	180		
	최대 형개거리	Max. opening stroke	mm	400		
	에젝터 돌출력	Ejector force	ton	1.7		
	에젝터 스트로크	Ejector stroke	mm	40		
공통 Generals	총전기 용량	Capacity of motor	kW	15.7		
	서보 모터 용량(대)	Capacity of servor (M)	kW	12		
	서보 모터 용량(소)	Capacity of servor (S)	kW	-		
	테이블 회전 모터 용량	Capacity of servor (T)	kW	-		
	히터 용량	Capacity of heater	kW	3.7		
	탱크 용량	Oil tank capacity	l	180		
	기계 크기(LxWxH)	Machine size	m	1.5 x 1.0 x 2.9		
	기계 중량	Machine weight	ton	2.8		

DKV-55EC			DKV-85EC			DKV-100EC			DKV-120EC			DKV-150EC			DKV-200EC			DKV-250EC			DKV-300EC		
O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
22	25	28	28	32	35	32	35	40	35	40	45	40	45	50	40	45	50	45	50	55	50	55	60
2,328	2,116	1,687	1,687	2,187	1,828	2,187	1,828	1,785	1,828	1,990	1,572	1,990	1,572	1,638	1,990	1,572	1,638	1,572	1,638	1,357	1,638	1,357	1,368
35	57	72	72	115	138	115	138	180	138	220	278	220	278	344	220	278	344	278	344	416	344	416	534
39	63	80	80	128	153	128	153	200	153	244	309	244	309	382	244	309	382	309	382	432	382	432	593
80	87	110	110	95	114	95	114	149	152	140	160	140	160	184	140	160	184	173	211	256	255	256	254
10	20	25	25	30	39	30	39	44	39	44	65	44	65	80	44	65	80	65	80	97	80	97	115
105	130	130	130	160	160	160	160	160	160	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	210
240	240	240	240	240	240	240	240	240	260	260	260	260	260	260	260	260	260	280	280	280	450	450	450
0 - 220			0 - 200			0 - 200			0 - 180			0 - 180			0 - 180			0 - 180			0 - 180		
60			85			100			120			150			200			350			350		
430 x 260			480 x 380			480 x 380			550 x 420			550 x 420			585 x 585			700 x 760			720 x 780		
230			280			280			330			330			420			500			500		
200			210			240			310			310			350			550			550		
430			490			520			640			640			770			1,050			1,050		
2.7			2.7			2.7			4.3			4.3			4.3			7			7		
40			55			55			75			75			85			130			130		
16.6			24.2			24.6			29.3			30.5			32.5			52			56		
12			18			18			20			20			20			37			37		
-			-			-			-			-			-			-			-		
-			-			-			-			-			-			-			-		
4.6			6.2			6.6			9.3			10.5			12.5			15			19		
180			220			220			350			350			400			450			450		
2.0 x 1.1 x 3.0			2.2 x 1.2 x 3.6			2.2 x 1.2 x 3.7			2.3 x 1.5 x 4.4			2.3 x 1.5 x 4.6			2.4 x 1.6 x 4.9			2.5 x 1.7 x 5.0			2.6 x 1.8 x 5.5		
3.6			4.5			4.7			5.6			6.2			7.5			9.5			11		

본 사양은 제품의 품질 향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.
This specification is subjected to change for improvement without a notice.

EHC
ESHC2



경제성, 생산 효율성의 수직사출성형기 / 에어 필터 사출 전용기-ESHC2 Series

Economic vertical injection molding machine that show efficiency in productivity /
Specially designed machine for air filter - ESHC2 series.

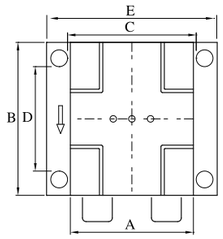
- 수직 형체부, 수평 사출부, 노즐 터치부 수직형 구조
- 금형 탈부착이 용이, 조작 간편
- 자동차용 에어필터 및 항균 필터 전용기
- 가전, 생활용품, 칫솔, 자동차 전장품 등에 탁월한 성능 발휘
- 성형제품에 따라 싱글형(ECH), 전진 슬라이드형(ESHC2) 중 테이블 구조 선택

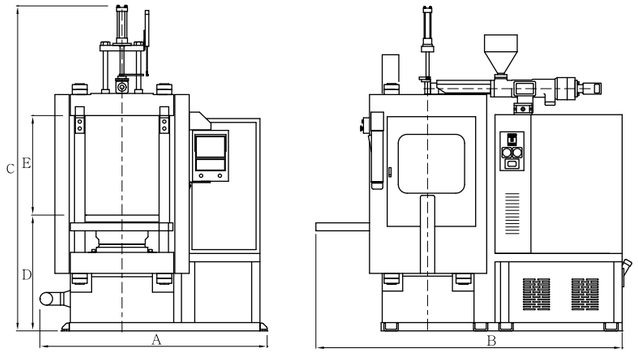
- Vertical structure of clamping part, horizontal structure of injection part and the vertical structure of nozzle touch part
- It is easy to install the mold, and convenient to handle.
- Exclusive use for air filter and anti-microbial filter for automobiles
- It shows the outstanding performance for the electric gadgets for automobiles, electronic appliances and toothbrushes, etc.
- The structure of table is either a single type(ECH model) or a forward-moving slide type(ESHC2 model).

EHC

ESHC2

Outline





Table

Unit : mm

	A	B	C	D	E
DKV-120EHC	-	660	550	255	760
DKV-150EHC	-	670	560	260	780
DKV-200EHC	-	790	650	375	915
DKV-120ESHC2	530	660	550	420	760
DKV-150ESHC2	550	670	560	440	780
DKV-200ESHC2	640	790	650	530	915
DKV-250ESHC2	680	860	690	575	980
DKV-300ESHC2	700	930	715	615	1,030

Dimension

Unit : mm

	A	B	C	D	E
DKV-120EHC	1,300	1,500	2,560	970	630
DKV-150EHC	1,350	2,000	2,560	970	680
DKV-200EHC	1,500	2,200	2,800	1,275	740
DKV-120ESHC2	1,720	2,800	2,630	970	630
DKV-150ESHC2	1,850	2,800	2,630	970	680
DKV-200ESHC2	2,000	2,900	2,870	1,050	770
DKV-250ESHC2	2,100	3,500	3,190	1,210	880
DKV-300ESHC2	2,180	3,900	3,350	1,275	920

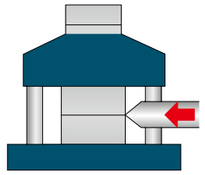
Specifications

				DKV-120EHC		
				O	A	B
사출 Injection Units	스크류 기호	Screw type				
	스크류 직경	Screw diameter	mm	40	45	50
	사출 압력	Injection pressure	kg/cm	2,134	1,695	1,467
	사출 중량 (PS)	Shot weight (PS)	g	214	271	335
	이론 사출량	Injection capacity	cm	238	302	372
	사출율	Injection rate	cm/sec	140	178	218
	가소화 능력 (PS)	Plasticizing capacity	kg/hr	47	68	79
	사출 스트로크	Injection stroke	mm	190	190	190
	노즐 스트로크	Nozzle stroke	mm		200	
	스크류 회전수	Screw revolution	rpm		0 - 165	
형체 Clamping Units	형체력	Clamping force	ton		120	
	타이바 간격	Tie Bar interval	mm		540 x 420	
	형체 스트로크	Clamping Stroke	mm		360	
	최소 금형두께	Min. mold thickness	mm		280	
	최대 형개거리	Max. opening stroke	mm		640	
	에젝터 돌출력	Ejector force	ton		4.6	
	에젝터 스트로크	Ejector stroke	mm		80	
공통 Generals	총전기 용량	Capacity of motor	kW		30.5	
	서보 모터 용량(대)	Capacity of servor (M)	kW		20	
	서보 모터 용량(소)	Capacity of servor (S)	kW		-	
	테이블 회전 모터 용량	Capacity of servor (T)	kW		-	
	히터 용량	Capacity of heater	kW		10.5	
	탱크 용량	Oil tank capacity	l		350	
	기계 크기(LxWxH)	Machine size	m		2.6 x 1.7 x 2.6	
	기계 중량	Machine weight	ton		5.0	

DKV-150ECH			DKV-200EHC			DKV-120ESHC2			DKV-150ESHC2			DKV-200ESHC2			DKV-250ESHC2			DKV-300ESHC2		
O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
45	50	55	50	55	60	40	45	50	45	50	55	50	55	60	45	50	55	55	60	65
1,695	1,467	1,212	1,467	1,212	1,146	2,137	1,695	1,467	1,695	1,467	1,212	1,467	1,212	1,146	1,572	1,638	1,357	1,357	1,318	1,371
271	335	406	335	406	495	214	271	335	271	335	406	335	406	495	270	344	416	416	534	626
302	372	451	372	451	551	238	302	372	302	372	451	372	451	551	309	382	432	432	593	696
166	206	249	211	256	305	140	178	219	166	206	249	211	256	305	173	211	256	256	305	358
68	79	89	79	89	97	47	68	79	68	79	89	79	89	97	65	80	97	97	115	125
190	190	190	190	195	195	190	190	190	190	190	190	190	195	195	195	195	195	195	210	210
	200			200			200			200			200		280	280	280	350	350	350
0 - 165			0 - 165			0 - 165			0 - 165			0 - 165			0 - 165			0 - 165		
150			200			120			150			200			250			300		
560 x 440			650 x 530			540 x 420			560 x 440			650 x 530			690 x 575			715 x 615		
380			430			360			360			430			450			500		
320			350			280			320			350			360			400		
700			780			640			680			780			810			900		
4.6			5.3			4.6			4.6			5.3			5.3			7		
80			100			80			80			100			100			120		
32.5			37			30.5			32.5			37			56			56		
20			22			20			20			22			37			37		
-			-			-			-			-			-			-		
-			-			-			-			-			-			-		
12.5			15			10.5			12.5			15			19			19		
350			450			350			350			450			450			450		
2.6 x 1.9 x 2.6			2.8 x 1.9 x 2.6			2.8 x 1.7 x 2.6			2.8 x 1.9 x 2.6			2.9 x 2.0 x 2.9			3.5 x 2.1 x 3.2			3.9 x 2.2 x 3.4		
5.0			5.8			5.0			5.0			5.8			6.5			11		

본 사양은 제품의 품질 향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.
This specification is subjected to change for improvement without a notice.

ERP



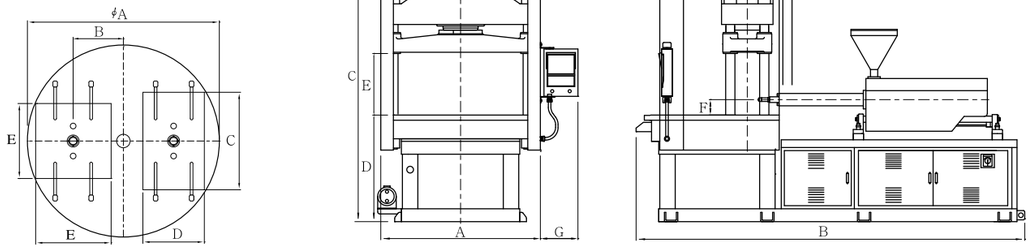
고생산성의 회전 테이블식 수평측면 사출성형기

High productive, turn table type horizontal side injection molding machine

- 수평(측면) 사출장치로 작업자의 안정성 확보
- 금형 설치 테이블의 높이가 낮아 작업의 효율성 및 생산성 향상
- 골프공, Mirror, 인몰드 성형, 에어필터, 자동차 부품, 가전 제품 등 성형이 용이
- 높이 조절장치 선택 시 손쉽게 사출라인 높이 조절 가능 (옵션)
- 안전가드 선택 시 고온 수지 유출 보호 (옵션)

- Work stability is secured with horizontal side injection part.
- Due to the low height of the table for setting the mold, the efficiency and productivity of work can be increased.
- It is easy to mold many kinds of products such as Golf ball, Mirror, In-mold molding, air filter, parts of an automobile, and electronic appliances, etc..
- By the height-adjusting unit, it is easy to adjust the fitting line for the injection (Option)
- By the adoption of the safety guard for injection part, the resins at high temperature can be prevented from being leaked or discharged.(Option)

Outline



Turn Table

Unit : mm

	A	B	C	D	E
DKV-35ERP	700	200	300	220	250
DKV-55ERP	850	245	350	280	300
DKV-85ERP	1,000	260	480	350	400
DKV-120ERP	1,240	330	580	450	480
DKV-150ERP	1,240	330	580	450	480
DKV-200ERP	1,380	355	640	500	560
DKV-250ERP	1,380	355	680	500	560
DKV-300ERP	1,480	380	700	550	600
DKV-350ERP	1,550	410	720	550	600

Dimension

Unit : mm

	A	B	C	D	E	F	G
DKV-35ERP	1,240	2,700	1,990	880	400	150	350
DKV-55ERP	1,400	2,850	2,020	905	420	150	350
DKV-85ERP	1,590	3,160	2,300	910	540	160	350
DKV-120ERP	1,850	3,730	2,700	1,030	660	180	350
DKV-150ERP	1,850	3,730	2,700	1,030	660	200	350
DKV-200ERP	2,000	3,850	2,930	1,105	700	250	350
DKV-250ERP	2,050	3,900	2,980	1,155	800	280	350
DKV-300ERP	2,100	4,000	3,100	1,155	850	280	350
DKV-350ERP	2,200	4,200	3,200	1,200	900	300	350

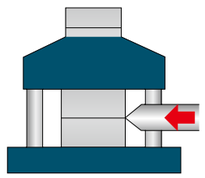
Specifications

				DKV-35ERP		
				O	A	B
사출 Injection Units	스크류 기호	Screw type				
	스크류 직경	Screw diameter	mm	20	22	25
	사출 압력	Injection pressure	kg/㎠	2,187	2,328	1,803
	사출 중량 (PS)	Shot weight (PS)	g	29	35	46
	이론 사출량	Injection capacity	㎤	32	39	51
	사출율	Injection rate	㎤/sec	65	79	103
	가소화 능력 (PS)	Plasticizing capacity	kg/hr	8	9	20
	사출 스트로크	Injection stroke	mm	105	105	105
	노즐 스트로크	Nozzle stroke	mm		250	
	스크류 회전수	Screw revolution	rpm		0 - 220	
형체 Clamping Units	형체력	Clamping force	ton		35	
	형체 스트로크	Clamping Stroke	mm		220	
	최소 금형두께	Min. mold thickness	mm		180	
	최대 형개거리	Max. opening stroke	mm		400	
	에젝터 돌출력	Ejector force	ton		1.7	
	에젝터 스트로크	Ejector stroke	mm		70	
공통 Generals	충전기 용량	Capacity of motor	kW		22.7	
	서보 모터 용량(대)	Capacity of servor (M)	kW		12	
	서보 모터 용량(소)	Capacity of servor (S)	kW		3.5	
	테이블 회전 모터 용량	Capacity of servor (T)	kW		3.5	
	히터 용량	Capacity of heater	kW		3.7	
	탱크 용량	Oil tank capacity	l		180	
	기계 크기(LxWxH)	Machine size	m		2.7 x 1.6 x 2.0	
	기계 중량	Machine weight	ton		3.5	

본 사양은 제품의 품질 향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.
This specification is subjected to change for improvement without a notice.

DKV-55ERP			DKV-85ERP			DKV-120ERP			DKV-150ERP			DKV-200ERP			DKV-250ERP			DKV-300ERP			DKV-350ERP		
O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
28	30	32	32	35	40	40	45	50	45	50	55	45	50	55	50	55	60	50	55	60	55	60	65
2,330	2,030	1,784	2,030	1,697	1,299	2,034	1,607	1,302	1,939	1,570	1,298	1,939	1,570	1,298	1,951	1,612	1,355	1,638	1,357	1,368	1,916	1,610	1,371
72	85	94	141	168	220	220	278	344	278	344	416	278	344	416	344	416	495	344	416	534	448	534	626
80	95	104	156	187	244	244	309	382	309	382	463	309	382	463	382	463	551	382	432	593	498	593	696
80	91	104	102	123	160	141	179	221	147	182	220	147	182	220	178	216	257	255	256	254	218	259	305
31	40	48	40	46	51	51	65	80	65	80	97	65	80	97	80	97	115	80	97	115	97	115	130
135	135	135	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	210	210	210	210
	250			280			280			280			280			280		450	450	450		280	
0 - 220			0 - 200			0 - 180			0 - 180			0 - 180			0 - 180			0 - 180			0 - 180		
60			85			120			150			200			250			300			350		
220			300			350			360			420			450			450			500		
200			240			310			310			350			350			400			450		
420			540			660			670			770			800			850			950		
2.7			2.7			4.3			4.3			4.3			7.0			7.0			7		
70			70			100			100			100			100			130			130		
23.6			31.1			39			41			43.5			59.5			64			64		
12			18			20			20			20			36			36			36		
3.5			3.5			3.5			3.5			3.5			3.5			3.5			3.5		
3.5			3.5			5.0			5.0			5.0			5.0			5.0			5.0		
4.6			6.6			10.5			12.5			15			15			19.5			19.5		
180			220			350			350			450			450			500			500		
2.9 x 1.8 x 2.2			3.2 x 2.0 x 2.3			3.7 x 2.2 x 2.7			3.8 x 2.2 x 2.7			3.9 x 2.4 x 2.9			3.9 x 2.4 x 3.0			4.0 x 2.5 x 3.1			4.2 x 2.6 x 3.2		
4.2			5.5			7.5			8			9.5			11			12			12.8		

MP
MSP



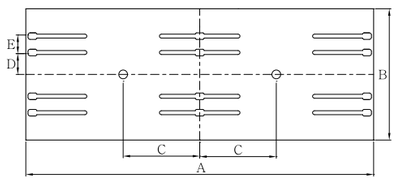
고생산성, 다기능의 수평측면 사출성형기

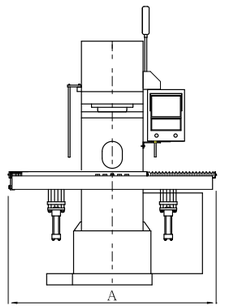
High productive, multi-function horizontal side injection molding machine

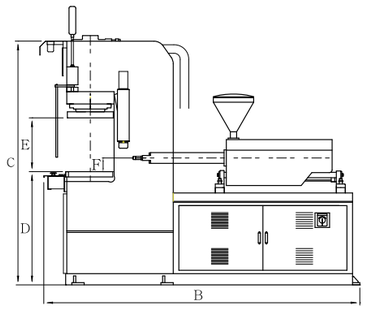
- C프레임 구조 수직 형체부, 수평 측면 사출부로 구성
- 금형 설치 테이블의 높이가 낮아 작업의 효율성 및 생산성 향상
- 케이블 인서트 및 다양한 인서트 사출
- 성형제품에 따라 싱글형(MP, EP), 좌·우 슬라이드형(MSP, ESP) 중 테이블 구조 선택
- EP, ESP는 4축 타이바 구조
- 높이 조절장치 선택 시 손쉽게 사출라인 높이 조절 가능 (옵션)
- 수평(측면) 사출장치 안전가드 선택 시 고온 수지 유출 보호 (옵션)

- C frame vertical structure of clamping part, horizontal side injection part
- Due to the low height of the table for setting the mold, the efficiency and productivity of work can be increased.
- Cable insert and injection for various kinds of insert
- The structure of table is either a single type(MP, EP model) or a left and right direction slide type (MSP, ESP model).
- EP, ESP model have 4 column tie-bar structure.
- By the height-adjusting unit, it is easy to adjust the fitting line for the injection (Option)
- By the adoption of the safety guard for injection part, the resins at high temperature can be prevented from being leaked or discharged. (Option)

Outline







Table

Unit : mm

	A	B	C	D	E
DKV-35MP	450	305	-	80	-
DKV-55MP	500	355	-	65	55
DKV-85MP	550	410	-	75	60
DKV-55MSP	1,010	360	225	65	55
DKV-85MSP	1,120	420	250	75	60
DKV-120EP	1,400	510	300	75	75
DKV-150ESP	1,440	540	300	75	75
DKV-200ESP	1,630	570	350	75	75
DKV-250ESP	1,730	630	375	100	90

Dimension

Unit : mm

	A	B	C	D	E	F
DKV-35MP	1,010	2,070	1,980	1,000	390	125
DKV-55MP	1,150	2,200	2,050	1,000	420	150
DKV-85MP	1,120	2,600	2,200	1,020	450	150
DKV-55MSP	1,720	2,500	2,050	960	420	150
DKV-85MSP	1,900	2,750	2,160	970	415	150
DKV-120EP	2,280	3,300	2,570	1,055	650	220
DKV-150ESP	2,360	3,350	2,700	1,065	720	220
DKV-200ESP	2,630	3,350	2,800	1,100	750	250
DKV-250ESP	2,900	3,500	2,900	1,100	850	250

Specifications

				DKV-35MP		
사출 Injection Units	스크류 기호	Screw type		O	A	B
	스크류 직경	Screw diameter	mm	18	22	25
	사출 압력	Injection pressure	kg/cm	2,052	2,329	1,803
	사출 중량 (PS)	Shot weight (PS)	g	25	38	49
	이론 사출량	Injection capacity	cm	28	42	54
	사출율	Injection rate	cm/sec	48	55	66
	가소화 능력 (PS)	Plasticizing capacity	kg/hr	8	9	20
	사출 스트로크	Injection stroke	mm	110	110	110
	노즐 스트로크	Nozzle stroke	mm	180	180	180
	스크류 회전수	Screw revolution	rpm	0 - 220		
형체 Clamping Units	형체력	Clamping force	ton	35		
	타이바 간격	Tie Bar interval	mm	450 x 320		
	형체 스트로크	Clamping Stroke	mm	220		
	최소 금형두께	Min. mold thickness	mm	170		
	최대 형개거리	Max. opening stroke	mm	390		
	에젝터 돌출력	Ejector force	ton	1.7		
	에젝터 스트로크	Ejector stroke	mm	45		
공통 Generals	총전기 용량	Capacity of motor	kW	15.7		
	서보 모터 용량(대)	Capacity of servor (M)	kW	12		
	서보 모터 용량(소)	Capacity of servor (S)	kW	-		
	테이블 회전 모터 용량	Capacity of servor (T)	kW	-		
	히터 용량	Capacity of heater	kW	3.7		
	탱크 용량	Oil tank capacity	l	140		
	기계 크기(LxWxH)	Machine size	m	2.1 x 1.1 x 2.0		
	기계 중량	Machine weight	ton	3.2		

본 사양은 제품의 품질 향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.
This specification is subjected to change for improvement without a notice.

DKV-55MP			DKV-85MP			DKV-55MSP			DKV-85MSP			DKV-120ESP			DKV-150ESP			DKV-200ESP			DKV-250ESP		
O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B	O	A	B
28	32	35	32	35	40	28	32	35	32	35	40	40	45	50	45	50	55	45	50	55	50	55	60
1,688	1,784	1,491	1,784	1,949	1,877	1,688	1,784	1,491	1,784	1,949	1,877	2,297	1,815	1,470	1,815	1,760	1,456	1,815	1,760	1,456	1,760	1,456	1,355
75	98	117	98	169	220	75	98	117	98	169	220	220	279	344	279	344	417	279	344	417	344	417	496
83	109	130	109	188	245	83	109	130	109	188	245	245	310	383	310	383	463	310	383	463	383	463	551
71	78	83	83	90	94	71	78	83	83	90	94	80	101	125	117	145	175	117	145	175	126	152	181
31	40	48	40	46	51	31	40	48	40	46	51	51	65	80	65	80	97	65	80	97	80	97	115
135	135	135	135	195	195	135	135	135	135	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195
240	240	240	280	280	280	240	240	240	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280
0 - 200			0 - 220			0 - 220			0 - 200			0 - 180			0 - 1,800			0 - 180			0 - 180		
60			85			60			85			120			150			200			250		
520 x 350			550 x 410			500 x 350			550 x 410			760 x 660			780 x 660			850 x 850			850 x 850		
220			250			220			250			350			360			400			400		
200			200			200			200			300			320			350			350		
420			450			420			450			650			680			750			750		
2.7			3.9			2.7			3.9			4.3			4.3			4.3			4.3		
60			65			60			65			75			75			75			75		
16.6			24.6			26.1			28.1			34			36			40.5			55.5		
12			18			18			18			20			20			22			37		
-			3.5			3.5			3.5			3.5			3.5			3.5			3.5		
-			3.5			3.5			3.5			3.5			3.5			3.5			3.5		
4.6			6.6			4.6			6.6			10.5			12.5			15			15		
180			250			180			250			320			340			520			520		
2.2 x 1.2 x 2.1			2.8 x 1.3 x 2.2			2.5 x 1.7 x 2.0			2.8 x 1.9 x 2.2			3.3 x 2.3 x 2.6			3.4 x 2.4 x 2.7			3.4 x 2.7 x 2.8			3.5 x 2.9 x 2.9		
3.9			5.4			3.9			5.4			6.1			6.5			7.8			8.5		

Controller
콘트롤러

Gefran eView LT System
(기본/Basic)
12.1" TFT Color LCD

ATK iMPACT 7200
(옵션/Option)
12.1" TFT Color LCD

- ATOM 1GHz 저전력 프로세스
- 12.1" TFT 컬러 LCD, 터치 스크린
- 그래픽 사용자 인터페이스
- 빠른 스캔 타임 500us~
- USB 프린터 지원
- 기계 상태 원격 모니터링 & 생산관리
- USB 메모리를 통한 프로그램 업데이트 및 사출 성형 데이터 저장
- 암호에 의한 사용자 레벨 관리
- 설정값의 최대/최소 표시로 잘못된 데이터 입력 방지
- Soft PLC로 통신지연이 없으며 빠른 화면 전환
- 상용 리얼타임 시스템 OS VxWork
- 다중언어 지원

** 금형데이터 내부저장 : 시스템 플래쉬 메모리 (약 2GB)
** 금형데이터 외부저장 : USB 메모리 용량 크기(16GB)

- ATOM low-consumption processor 1GHz
- 12.1" TFT Color LCD Display, resistve touch screen
- Enhanced graphic user interface-
- Fast Scan Time 500us~
- Support for USB Printers
- Remote monitoring and production management
- Program downloading and moding data storing using USB ports
- User Access levels with password
- Max./min. value display and prevention of wrong data input
- No communication delay and faster screen display with soft PLC.
- Commercial realtime OS VxWorks
- Built-in multi languages.

** Internal Mold Data : ~ Internal Mass Memory (about 2GB)
** External Mold Data : USB Memory Size (16GB)

Smart Process Control

동작 모니터
Operation Monitor

- 동작 진행 표시
- 온도 진행 표시
- 각종 위치 상태 표시
- 온도, 압력 표시 동작
- 기계동작 화면 표시

- Display operation process
- Display temperature
- Display various positions
- Display temperature & pressure
- Display machine operation status

사 출
Injection

- 사출 10단, 보압 10단
- 사출을 거리/시간/거리+시간 중 선택하여 제어
- 쿠션 정보 기능
- ACC를 사용한 고속사출 기능
- 사출 PID 제어 기능

- 10 stage injection, 10 stage holding
- Injection can be controlled by distance, time or distance+time selectively
- Cushion alarm function
- High speed injection using accumulator
- Injection PID control function

사출 제어 그래프
Injection Control Graph

계 량
Charge

- 계량 5단제어 및 배압제어
- 흘림방지 계량 전/계량 후 선택 가능
- 자동 퍼지 기능
- 수동 배압 기능

- 5 stage metering control & back pressure control
- Dribbling prevention selectable by before / after metering
- Auto purge function
- Manual back pressure function

히 터
Heater Temp. PID

- 온도 7존 제어 및 온도 1존 온도 1존 유온 표시 기능
- 오토 튜닝을 이용한 PID 온도제어
- 히터 예약 기능
- 스크류 보호를 위한 냉간방지 기능

- Temperature control by 7 zone, 1 zone hydraulic oil temperature display
- PID temperature control using auto tuning
- Heater reservation function
- Colling prevention to protect injection screw

온도 그래프
Temperature Graph

에젝터
Ejector

- 에젝터 전진/후진 2단 제어
- 에젝터 동작 기본/연속/대기 선택 제어
- 에어 블로우 기능

- Ejector advance/retract 2 step control
- Selectable ejector control by Basic/Continuous/ Standby
- Air blow function

경 보
Alarm

- 경보 히스터리 저장 기능
- 경보 발생 시간과 해제 시간 저장 기능
- 경보 내역 최근 200개 까지 저장

- Alarm history can be saved
- Alarm trigger & reset times can be seved
- History of recent 200 alarms can be seved

품질관리
Quality Trend

- 공정완료 때마다 사출 데이터 저장
- 사출 데이터 최근 500개 까지 저장
- USB 메모리 저장 기능
- Excel로 변환 가능

- Injection data saved per cycle
- Recent 500 injection data can be saved
- Injection data can be saved in USB
- It is possible to convert to Excel

Technical Specification
기술 사양

기본사양
Basic

	사양	Specification
사출장치 Injection Units	- 일체형 2연 사출실린더 - 일체형 2연 노즐실린더 - 사출부 가이드바 슬라이드형 - 자동퍼징회로 - 내마모 스크류 및 실린더 - 오픈 노즐 - 스크류 회전수 표시장치 - 세라믹 히터, 코일 히터	- 2 numbers of Injection cylinder - 2 numbers of Nozzle cylinder - Guide bar slide type for Injection part - Auto purging circuit - Wear Resistance Screw Cylinder - Open Nozzle - Screw RPM display - Ceramic heater, Coil heater
형체장치 Clamping Units	- 금형보호 이상 경보 시스템 - 금형 저속 기능 - 턴테이블 서보 모터 구동 방식 - 턴테이블 180° 회전 - 턴테이블 T홈 가공 - 형체 2중 안전장치 (전기 2중) - 전기식 형폐위치 제한 장치 - 다단 유압 에젝터 - 복합 에젝터 동작	- Mold protection function & alarm system - Mold low-speed function - Rotating turn table by servo motor - 180° Turn table - Turn table with T groove - Double clamping safety device (Electric double) - Electric mold close position - Multi-stage hydrauric ejector - Composite ejector operation
컨트롤러 Controller	- 제프란 eView LT 12.1 컨트롤러 - 싸이클 표시 및 감지 시스템 - 성형 조건 기억수 입력 - 금형온도 조절 장치 (카트리지 히터식) - 히터 이상표시 및 경보장치 - 작동유 온도 표시 및 경보 시스템 - 냉각수 온도 표시 모니터 제어 - 계량시간 초과표시 및 경보 - PID 온도 제어장치 - 사출기 동작 순서 편집회로 변경 기능	- Gefran eView LT 12.1 Controller - Cycle display and detection system - Molding condition memory input - Mold temperature control device (Catridge heater) - Heater abnormal display and alarm device - Hydraulic oil temperature alarm - Cooling water temperature display monitor control - Charging time over display and alarm - PID temperature control - Injection molding procedure program edit function
유압장치 Hydraulic Units	- 에너지 절감형 AC 서보 모터 컨트롤 시스템 (Hybrid 방식) - 턴테이블 레크피니언 기어 방식 - 비례 배압 모니터 컨트롤 - 낙하 방지 회로 전기, 유압식, 기계식 안전장치 회로 구성 - 압력 표시 게이지 회로 구성	- Energy saving AC Servo motor control system (Hybrid type) - Turn table rack & pinion gear type - Proportional - Back pressure monotor control - Electrical, hydrauric & mechanical safety device for fall prevention - Pressure indication gauge curcuit configuration
기타 Generals	- 금형 수동 클램프 - 방진 레벨 패드 - 기본 스페어 파트 - 냉온수 분배기 회로	- Mold manual clamp - Level pad - Basic spare part - Hot - cold water distributor circuit

본 사양은 제품의 품질 향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.
This specification is subjected to change for improvement without a notice.

선택사양
Optional

	사양	Specification
사출장치 Injection Units	- 고속 사출 서보 밸브 시스템 - 특수 디자인 스크류 - 믹싱헤드 부착 스크류 - 내마모 내부식 스크류 및 실린더 - 셧오프 노즐 / 니들 노즐 / 장 노즐	- High speed injection function servo valve system - Special design screw - Screw with mixing head - Wear & Corrosion Resistance Screw Cylinder - hut-off nozzle / Niddle nozzle / Long nozzle
형체장치 Clamping Units	- 로터리 테이블 90°/ 180° 회전 - 공압 에젝터 - 회전 코어 장치 (전동식) - 유압 코어 장치 - 타이바 데이라이트 연장 - 에젝터 하강 시스템	- 90°/ 180° Turn table - Air ejector - Rotation core (Electric) - Hydrauric core - Extension of Tie bar - Ejector down system
컨트롤러 Controller	- 고속 회로 추가 - 유압 코어 회로 - 히팅 추가존 및 온도 보드 회로 추가 - 밸브 게이트 제어 회로 - 특수 수지 가열 방지 회로 / 강제 퍼지 회로 - 알람 회로 변경 - 자동화 회로 - F-Proof System 회로 - 컨트롤 로직 변경 - 회면 로직 추가	- High speed circuit - Hydrauric pressure core circuit - Temperature control board circuit can be extendded to add heating zone - Valve gate control circuit - Special resin over-heating prevention circuit / forced purge circuit available - Alarm circuit can be modified - Automation circuit - F-Proof System circuit - Control logic change - creen logic can be added
유압장치 Hydraulic Units	- 사출 서보 밸브 추가 - 기능 분리형 모터 2개 설치 - 고속 회로 추가 - ACC 회로 추가	- Injection servo valve - Two motors with independent function - High speed circuit added - ACC circuit added
기타 Generals	- 로보트 회로 및 취출부 가공 - 자동 클램프 장치 - 금형 단열판 - 대형 금형 설치용 가이드 레일 및 다이 리프터	- Robot circuit & attachment slot - Auto clamp device - Mold insulation plate - Guide rail and Die lifter for installation of large mold

본 사양은 제품의 품질 향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.
This specification is subjected to change for improvement without a notice.

Automation Solution
자동화솔루션

- 대경유압은 고객 Needs에 맞춰 다양한 자동화 솔루션을 제공합니다.
- 제품에 따라 공정 및 자동화 라인 구성에 차이가 있을 수 있습니다.
- 자동화 솔루션은 별도 Option 사양입니다.

- DaeKyung Hydraulic Provides a variety of automation solutions to meet custommers needs.
- Process and automation production line configurations may very depending the produce.
- Automation solution (Option)

전기 부품
Electric parts

다관절 로봇 생산 라인
- 피더이송 → 정렬 → 런너 커팅 → 게이트 / 제품 별도 컨베이너벨트 개방
- 다관절 로봇 공차 0.03 이하
- KUKA 다관절 적용

Multi-joint robot production line
- Feeder, Transfer, Arrange, Runner cutting, Conveyor for gate/product
- Multi-Joint robot tolerance : 0.03 or less
- Applied with KUKA multi-joint robot

전자 부품
Electronic parts

자동화 생산 라인
- LED 부품 사출 라인
- 릴 피딩 → 인서트 사출 → 제품 개방 → 비젼/통전검사 → 자동적재

Automatic production line
- LED component injection line
- Feeder part, Cutting part, Vision / electric current inspection part, auto loading

자동차 부품
Automotive parts

자동차 커넥터 터미널 사출 라인
- 릴 터미널 투입 → 비젼 검사 → 로봇 픽업 → 인서트 사출 → 제품 개방 → 통전검사 → 실리콘 도포 → 자동적재
- 다관절 로봇 공차 0.03 이하
- KUKA 다관절 적용

Connecter terminal injection line
- Reel terminal insert, Vision inspection, Robot pick-up, Remove product, Electric current inspection,Silicone application, Auto loading,
- Multi-Joint robot tolerance : 0.03 or less
- Applied with KUKA multi-joint robot

직교 로봇 자동화 라인
- 자동차 커넥터 부품
- 핀 8 포인트 인서트 자동화 시스템
- 피더 → 직교 로봇 정렬 → 취출 로봇 인서트 및 제품 취출

Orthogonal robot production line
- Connecter component
- Pin 8 point insert automation system
- Feeder, Orthogonal robot arrange, Remove robot(Insert/ Product remove)

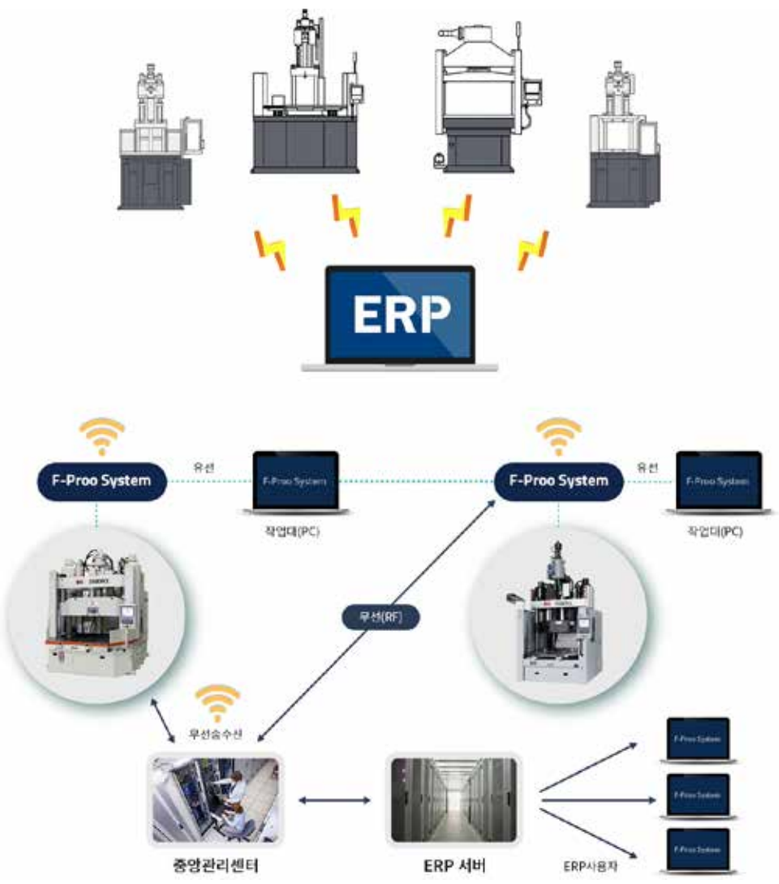
다관절 로봇 생산 라인
- 정밀부품 정렬, 검사, 다관절 라인으로 구성
- 다관절 로봇 공차 0.03 이하
- Yaskawa 다관절 적용

Multi-joint robot production line
- Precision part arrange, vision inspection, Multi-joint robot part
- Multi-Joint robot tolerance : 0.03 or less
- Applied with Yaskawa multi-joint robot

F-Proof System
풀푸르프시스템

작업자가 범하기 쉬운 실수를 막고, 100% 양품 보증을 위해 신속하게 처리할 수 있도록 생산장비를 감시하는 시스템입니다.
예를 들어, 모니터링을 통해 생산설비의 측정요소인 온도값이 기준온도의 허용오차 범위를 벗어나게 되면 경보로 알려주어 작업자가 현장에서 즉각 조치하여 양품생산을 보장합니다.

It is a system that monitors the production equipment to prevent the operator from making a mistake, and to be able to process it quickly for the guarantee of good quality.
For example, the system alerts operator when the temperature value, which is measuring element of the production facility, deviates from the tolerance range of the reference telperature.
It is ensuring that the operator takes immediate action in the field and produce good products.



주요 기능
Main Function

온도 측정
작업대 PC와 구역별 관리 PC로 전송하여 실시간 감시를 수행하고, 이를 통합해 중앙관리센터에서 전체적으로 관리합니다.

Temperature measurement
It transmits real-time surveillance to the workstation PC and zone-specific management PC, intergrates them, and manages then in the central management center as a whole.

생산수량 관리
생산실적을 카운팅하고 중앙관리센터와 ERP서버에 자동으로 저장되고 연동하여 생산성과 재고관리 파악이 용이한 통합관리 시스템으로 운영할 수 있습니다.

Production quantity management
It can be operated as an intergrated management system that commts the production results, and automatially stores it in the central management center and ERP servo and interlocks it, so that productivity and inventory management can be easily grasped.

ERP와 연동
주기적으로 온도 및 생산수량 데이터를 ERP서버에 저장함으로써 외부에서도 확인 가능합니다.

Interconnection with ERP
By periodically storing temperature and production quantity data in he ERP server, it can be checked from outside.

주요 특징
Main Features

SMS 실시간 경보
위급 상황 시 실시간 SMS나 스마트 앱으로 관리자에게 알람과 경보가 전송되어 장소에 구애받지 않고 신속하게 조치할 수 있습니다. (일부 모델에 한함)

Alarms in real-time SMS
Alarms and alerts are sent to the administration in real-time SMS or smart app in case of emergency, so you can take action quickly regardless of the place. (For some model only)

터치 스크린 방식
터치 스크린 방식은 편리하고 직관적인 조작으로 작업자의 불필요한 동작을 최소화하여 업무향상에 도움을 줍니다. (일부 모델에 한함)

Touch screen method
The touch screen method is convenient and intuitive to minimize worker's unnecessary movement and help work improvement.
(For some model only)

Application Working Line
주요작업라인

휴대폰 부품 생산라인

자동차 콘넥터 및 안전 벨트 생산라인

정밀 필터 생산라인

전기자동차부품 생산라인

Main Export Countries
주요수출국가

대경유압의 수직형 사출성형기는
미국, 유럽, 중국, 인도, 태국, 베트남, 멕시코, 튀니지 등 세계 15개국에 수출되고 있습니다.

Daekyung Hydraulic's vertical injection molding machine is exported to 15 countries including USA, Europe, China, India, Thailand, Vietnam, Mexico and Tunisia.

GLOBAL

베트남 Vietnam

인도 India

헝가리 Hungary

미국 U.S.A

DKV Machinery
(Others)

ERCL(타이바레스)

ERTC

ESC

ESHC2

MHC

ESP

15EV

15EVR3(포밍기)